

Liant pré-formulé ProKalk

Définition :

Le liant pré-formulé ProKalk est destiné à des mélanges de chanvre et d'eau pour obtenir un béton de chanvre.

Composition :

Chaux aérienne	46 %
Chaux hydraulique	54 %

Précautions de conception :

Les murs doivent être à l'abri des intrusions d'eaux indésirables (ruissellement, rejaillissement, remontée d'eau par capillarité). Les couvertures, corniches, zinguerie doivent assurer normalement leur rôle. Les murs ne doivent pas être exposés aux vents dominants.

Travaux préparatoires :

Mouiller le support, ré-humidifier le cas échéant et laisser à nouveau sécher.
Ne pas appliquer sur des supports gelés ou en cours de dégel, surchauffés ou ruisselants.
Les supports seront appropriés conformément au cahier des charges.

Conservation :

Dans le sac d'origine, à l'abri et au sec.

Conditionnement :

Sac de 25 kg

Précautions d'emploi :

Lors de la mise en œuvre, la température doit être comprise entre 5 et 30°C.

Mise en œuvre :

En projection ou en coffrage (banchage)

Caractéristiques techniques :

Densité sèche [kg/m ³]	330 à 460
Conductivité thermique [λ]	0,065 à 0,074
Consommation de chanvre par m ³ [-]	100 à 120 kg
Consommation de liant ProKalk par m ³ [-]	175 à 200 kg

IsoHemp S.A.

Rue Grand Champ, 18
Z.I. de Noville-Les-Bois
5380 Fernelmont

Tel : 081/39.00.13
Fax : 081/39.00.14
Mail : info@isohemp.com

www.isohemp.be